|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **LEADER WAYSIDE :** | {{leaders}} | | | | | | | **DATE :** | | {{date}} | | | **TIME :** | | | | | {{time1}} | | | : | | {{time2}} |
| **COORDINATE PERSON:** | {{coordinate}} | | | | | | | **STATION :** | | {{station}} | | | **LOCATION AREA :** | | | | | {{location}} | | | | | |
| **APOSTLE :** | {{apostles}} | | |  | | | | **TPR NO :** | | {{tpr1}} | | {{tpr2}} | | | | {{tpr3}} | | | | {{tpr4}} | | | |
| **TEAM NAME LIST :** | {{person1}} | | {{person2}} | | | | {{person3}} | | {{person4}} | | {{person5}} | | | | {{person6}} | | | | {{person7}} | | | | |
| **WORK ORDER NO :** | {{work1}} | | {{work2}} | | | | {{work3}} | | {{work4}} | | {{work5}} | | | | {{work6}} | | | | {{work7}} | | | | |
| **WORK DESCRIPTION :** | {{work\_description  }} | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **ลงชื่อเข้า / ออก พื้นที่สถานี :** | {{station\_in  }}เข้า | {{station\_out  }}ออก | | | | **ยืม / คืน อุปกรณ์ :** | | | | {{borrow\_earthing  }}Earthing Device | | | | {{borrow\_voltage  }}Voltage Tester | | | {{borrow\_item  }}ยืม | | | | | {{return\_item  }}คืน | |
| **แจ้งเข้า / ออก พื้นที่ตาม Track Possession กับ CCR :** | | | | | {{track\_in  }}เข้า | {{track\_out  }}ออก | | | |  | | | | | | | |  | | | |  | |

**Visual Inspection & Cleaning Procedure (M6)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **No.** | **Description** | | **Point Machine Number** | | | | **Remark** |
| **{{poi\_1}}** | **{{poi\_2}}** | **{{poi\_3}}** | **{{poi\_4}}** |
| 1. | ตรวจสอบตำแหน่งทิศทางของ Point Machine ก่อนเริ่มงาน | | {{poi1\_1\_1}} | {{poi1\_2\_1}} | {{poi1\_3\_1}} | {{poi1\_4\_1}} | {{remark1\_1}} |
| 2. | Switch บวก และลบ กับ CCR เพื่อตรวจสอบสถานะ Point Machine | | {{poi1\_1\_2}} | {{poi1\_2\_2}} | {{poi1\_3\_2}} | {{poi1\_4\_2}} | {{remark1\_2}} |
| 3. | Switch บวก และลบ กับ CCR Test 3 mm. ด้วย Steel Template  (สถานะปกติต้อง End Position ทั้งด้านบวก และ ด้านลบ) | | {{poi1\_1\_3\_1}} | {{poi1\_2\_3\_1}} | {{poi1\_3\_3\_1}} | {{poi1\_4\_3\_1}} | {{remark1\_3}} |
| Power Rod | มีการปรับตั้งด้านบวก ระยะ (mm.) | {{poi1\_1\_3\_2}} | {{poi1\_2\_3\_2}} | {{poi1\_3\_3\_2}} | {{poi1\_4\_3\_2}} |  |
| มีการปรับตั้งด้านลบ ระยะ (mm.) | {{poi1\_1\_3\_3}} | {{poi1\_2\_3\_3}} | {{poi1\_3\_3\_3}} | {{poi1\_4\_3\_3}} |  |
| 4. | Switch บวก และลบ กับ CCR Test 5 mm. ด้วย Steel Template  (สถานะปกติต้องไม่ End Position ทั้งด้านบวก และ ด้านลบ) | | {{poi1\_1\_4\_1}} | {{poi1\_2\_4\_1}} | {{poi1\_3\_4\_1}} | {{poi1\_4\_4\_1}} | {{remark1\_4}} |
| Power Rod | มีการปรับตั้งด้านบวก ระยะ (mm.) | {{poi1\_1\_4\_2}} | {{poi1\_2\_4\_2}} | {{poi1\_3\_4\_2}} | {{poi1\_4\_4\_2}} |  |
| มีการปรับตั้งด้านลบ ระยะ (mm.) | {{poi1\_1\_4\_3}} | {{poi1\_2\_4\_3}} | {{poi1\_3\_4\_3}} | {{poi1\_4\_4\_3}} |  |
| 5. | แจ้ง CCR ขอ Off Point Machine และยืนยันสถานะอีกครั้ง | | {{poi1\_1\_5}} | {{poi1\_2\_5}} | {{poi1\_3\_5}} | {{poi1\_4\_5}} | {{remark1\_5}} |
| 6. | ตรวจสอบระยะ Center ที่ Detector Rod (2 mm. – 3 mm.) | | {{poi1\_1\_6\_1}} | {{poi1\_2\_6\_1}} | {{poi1\_3\_6\_1}} | {{poi1\_4\_6\_1}} | {{remark1\_6}} |
| Detector Rod | มีการปรับเข้า ด้านบวก ระยะ (mm.) | {{poi1\_1\_6\_2}} | {{poi1\_2\_6\_2}} | {{poi1\_3\_6\_2}} | {{poi1\_4\_6\_2}} |  |
| มีการปรับเข้า ด้านลบ ระยะ (mm.) | {{poi1\_1\_6\_3}} | {{poi1\_2\_6\_3}} | {{poi1\_3\_6\_3}} | {{poi1\_4\_6\_3}} |  |
| มีการปรับออก ด้านบวก ระยะ (mm.) | {{poi1\_1\_6\_4}} | {{poi1\_2\_6\_4}} | {{poi1\_3\_6\_4}} | {{poi1\_4\_6\_4}} |  |
| มีการปรับออก ด้านลบ ระยะ (mm.) | {{poi1\_1\_6\_5}} | {{poi1\_2\_6\_5}} | {{poi1\_3\_6\_5}} | {{poi1\_4\_6\_5}} |  |
| 7. | ทำความสะอาดจารบีเก่า และทาจารบีใหม่ในตัว Point Machine | | {{poi1\_1\_7}} | {{poi1\_2\_7}} | {{poi1\_3\_7}} | {{poi1\_4\_7}} | {{remark1\_7}} |
| 8. | ตรวจสอบหน้า Contact Spring Set เช็ค Marker | | {{poi1\_1\_8}} | {{poi1\_2\_8}} | {{poi1\_3\_8}} | {{poi1\_4\_8}} | {{remark1\_8}} |
| 9. | ตรวจสอบความแน่นหนาของจุดเชื่อมต่อต่างๆใน Point Machine | | {{poi1\_1\_9}} | {{poi1\_2\_9}} | {{poi1\_3\_9}} | {{poi1\_4\_9}} | {{remark1\_9}} |
| 10. | ตรวจสอบรอยแตกร้าวที่บริเวณฐานปูนของ Point Machine  (ความกว้างของรอยแตกร้าวต้องไม่เกิน 2 mm.) | | {{poi1\_1\_10}} | {{poi1\_2\_10}} | {{poi1\_3\_10}} | {{poi1\_4\_10}} | {{remark1\_10}} |
| 11. | ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์จากการกัดกร่อนและความเสียหายอื่นๆ  ทั้งภายในและภายนอก | | {{poi1\_1\_11}} | {{poi1\_2\_11}} | {{poi1\_3\_11}} | {{poi1\_4\_11}} | {{remark1\_11}} |
| 12. | ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์  (ถ้าต่ำกว่าขีดด้านล่างของเกจ ให้เติมเพิ่ม) | | {{poi1\_1\_12}} | {{poi1\_2\_12}} | {{poi1\_3\_12}} | {{poi1\_4\_12}} | {{remark1\_12}} |
| 13. | ตรวจสอบ Ground Cable ระหว่าง Point Machine กับ Running Rail | | {{poi1\_1\_13}} | {{poi1\_2\_13}} | {{poi1\_3\_13}} | {{poi1\_4\_13}} | {{remark1\_13}} |
| 14. | วัดค่าความต้านทาน (Impedance: Ω) ที่ Contact Spring Set Point Machine  (บันทึกค่าในตารางด้านล่าง) | | {{poi1\_1\_14}} | {{poi1\_2\_14}} | {{poi1\_3\_14}} | {{poi1\_4\_14}} | {{remark1\_14}} |
| 15. | ทำความสะอาดภายในและภายนอกของ Point Machine | | {{poi1\_1\_15}} | {{poi1\_2\_15}} | {{poi1\_3\_15}} | {{poi1\_4\_15}} | {{remark1\_15}} |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **No.** | **Description** | **Point Machine Number** | | | | **Remark** |
| **{{poi\_1}}** | **{{poi\_2}}** | **{{poi\_3}}** | **{{poi\_4}}** |
| 16. | ทำความสะอาดภายในและภายนอกของ Point Machine | {{poi1\_1\_16}} | {{poi1\_2\_16}} | {{poi1\_3\_16}} | {{poi1\_4\_16}} | {{remark1\_16}} |
| 17. | ทำความสะอาดภายในและภายนอกของ Terminal Box | {{poi1\_1\_17}} | {{poi1\_2\_17}} | {{poi1\_3\_17}} | {{poi1\_4\_17}} | {{remark1\_17}} |
| 18. | เปลี่ยน Silica Gel ภายใน Terminal Box | {{poi1\_1\_18}} | {{poi1\_2\_18}} | {{poi1\_3\_18}} | {{poi1\_4\_18}} | {{remark1\_18}} |
| 19. | Crank Point Machine ให้อยู่ในตำแหน่งเริ่มต้นก่อนการทำงาน  และทำการ On Point Machine | {{poi1\_1\_19}} | {{poi1\_2\_19}} | {{poi1\_3\_19}} | {{poi1\_4\_19}} | {{remark1\_19}} |
| 20. | |  |  |  | | --- | --- | --- | | + | 🡪 | - | | - | 🡪 | + |   Switch บวก และลบ กับ CCR  เพื่อตรวจสอบสถานะ Point Machine | {{poi1\_1\_20}} | {{poi1\_2\_20}} | {{poi1\_3\_20}} | {{poi1\_4\_20}} | {{remark1\_20}} |
| 21. | Switch บวก และ ลบ กับ CCR Test 3 mm. ด้วย Steel Template  (สถานะปกติต้อง End Position ทั้งด้านบวก และ ด้านลบ) | {{poi1\_1\_21}} | {{poi1\_2\_21}} | {{poi1\_3\_21}} | {{poi1\_4\_21}} | {{remark1\_21}} |
| 22. | Switch บวก และ ลบ กับ CCR Test 5 mm. ด้วย Steel Template  (สถานะปกติต้องไม่ End Position ทั้งด้านบวก และ ด้านลบ) | {{poi1\_1\_22}} | {{poi1\_2\_22}} | {{poi1\_3\_22}} | {{poi1\_4\_22}} | {{remark1\_22}} |
| 23. | Apostle ตรวจสอบอุปกรณ์ทั้งหมด ก่อนออกจากพื้นที่  และยืนยันกับ CCR ว่าปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย | {{poi1\_1\_23}} | {{poi1\_2\_23}} | {{poi1\_3\_23}} | {{poi1\_4\_23}} | {{remark1\_23}} |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Contact Resistance, Voltage & Current Measurement** | | | | | | | | | | | | | | |
| **No.** | **Point Machine Number** | | **ความต้านทานหน้า Contact ด้านบวก (Ω)** | | | **ความต้านทานหน้า Contact ด้านลบ (Ω)** | | | **แรงดันไฟฟ้า**  **(VAC)** | | | **กระแสไฟฟ้า**  **(A)** | | **Terminal Detect**  **(VDC)** |
| **2,3** | **11,12** | **13,14** | **1,2** | **3,4** | **12,13** | **L1,L2** | **L1,L3** | **L2,L3** | **Start** | **Run** | **19,25 (+)**  **18,24 (-)** |
| 1. | **{{poi\_1}}** | Plus (+) | {{poi3\_1\_1\_1}} | {{poi3\_1\_1\_2}} | {{poi3\_1\_1\_3}} |  | | | {{poi3\_1\_1\_7}} | {{poi3\_1\_1\_8}} | {{poi3\_1\_1\_9}} | {{poi3\_1\_1\_10}} | {{poi3\_1\_1\_11}} | {{poi3\_1\_1\_12}} |
| Minus (-) |  | | | {{poi3\_1\_2\_4}} | {{poi3\_1\_2\_5}} | {{poi3\_1\_2\_6}} | {{poi3\_1\_2\_7}} | {{poi3\_1\_2\_8}} | {{poi3\_1\_2\_9}} | {{poi3\_1\_2\_10}} | {{poi3\_1\_2\_11}} | {{poi3\_1\_2\_12}} |
| 2. | **{{poi\_2}}** | Plus (+) | {{poi3\_2\_1\_1}} | {{poi3\_2\_1\_2}} | {{poi3\_2\_1\_3}} |  | | | {{poi3\_2\_1\_7}} | {{poi3\_2\_1\_8}} | {{poi3\_2\_1\_9}} | {{poi3\_2\_1\_10}} | {{poi3\_2\_1\_11}} | {{poi3\_2\_1\_12}} |
| Minus (-) |  | | | {{poi3\_2\_2\_4}} | {{poi3\_2\_2\_5}} | {{poi3\_2\_2\_6}} | {{poi3\_2\_2\_7}} | {{poi3\_2\_2\_8}} | {{poi3\_2\_2\_9}} | {{poi3\_2\_2\_10}} | {{poi3\_2\_2\_11}} | {{poi3\_2\_2\_12}} |
| 3. | **{{poi\_3}}** | Plus (+) | {{poi3\_3\_1\_1}} | {{poi3\_3\_1\_2}} | {{poi3\_3\_1\_3}} |  | | | {{poi3\_3\_1\_7}} | {{poi3\_3\_1\_8}} | {{poi3\_3\_1\_9}} | {{poi3\_3\_1\_10}} | {{poi3\_3\_1\_11}} | {{poi3\_3\_1\_12}} |
| Minus (-) |  | | | {{poi3\_3\_2\_4}} | {{poi3\_3\_2\_5}} | {{poi3\_3\_2\_6}} | {{poi3\_3\_2\_7}} | {{poi3\_3\_2\_8}} | {{poi3\_3\_2\_9}} | {{poi3\_3\_2\_10}} | {{poi3\_3\_2\_11}} | {{poi3\_3\_2\_12}} |
| 4. | **{{poi\_4}}** | Plus (+) | {{poi3\_4\_1\_1}} | {{poi3\_4\_1\_2}} | {{poi3\_4\_1\_3}} |  | | | {{poi3\_4\_1\_7}} | {{poi3\_4\_1\_8}} | {{poi3\_4\_1\_9}} | {{poi3\_4\_1\_10}} | {{poi3\_4\_1\_11}} | {{poi3\_4\_1\_12}} |
| Minus (-) |  | | | {{poi3\_4\_2\_4}} | {{poi3\_4\_2\_5}} | {{poi3\_4\_2\_6}} | {{poi3\_4\_2\_7}} | {{poi3\_4\_2\_8}} | {{poi3\_4\_2\_9}} | {{poi3\_4\_2\_10}} | {{poi3\_4\_2\_11}} | {{poi3\_4\_2\_12}} |
| **Remark** | | **Criteria Contact Resistance = ไม่เกิน 1 Ω** | | | | | | | | | | | | |

**ตารางบันทึกค่าความต้านทานที่หน้า Contact, แรงดันไฟฟ้า (VAC), กระแสไฟฟ้า และแรงดันไฟฟ้า (VDC)**

**รายละเอียดอื่นๆ และปัญหาที่พบ**

|  |  |
| --- | --- |
| {{other\_issue\_1}} |  |
| {{other\_issue\_2}} |  |
| {{other\_issue\_3}} |  |
| {{other\_issue\_4}} |  |
| {{other\_issue\_5}} |  |

**รูปภาพประกอบการทำงาน**

{{work\_picture\_1

}}

{{work\_picture\_2

}}

{{work\_picture\_3

}}

{{work\_picture\_4

}}